

ZAKRES AKREDYTACJI JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY Nr AC 054

wydany przez
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 15 Data wydania: 28 kwietnia 2017 r.

 <p>AC 054</p>	<p>Nazwa i adres jednostki certyfikującej</p> <p>INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI ul. Bł. Czesława 16/18 44-100 Gliwice</p>
<p>Rodzaj certyfikowanych osób:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Specjaliści w zakresie spawalnictwa • Specjaliści w zakresie badań nieniszczących • Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych 	
<p>Dyrektywa 2014/68/UE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Personel uprawniany do wykonywania połączeń nierozłącznych 	

Wersja strony: A



DYREKTOR

LUCYNA OLBORSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 054 z dnia 30.06.2015 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

Lp.	Rodzaj certyfikowanych osób	Nazwa lub akronim programu certyfikacji	Dokument normatywny stanowiący podstawę certyfikacji
1.	Specjaliści w zakresie spawalnictwa – Europejski Inżynier Spawalnik – Europejski Technolog Spawalnik – Europejski Mistrz Spawalnik – Europejski Instruktor Spawalnicy	W-01/IS-75 Program certyfikacji Europejskich Inżynierów Spawalników, Europejskich Technologów Spawalników, Europejskich Mistrzów Spawalników, Europejskich Instruktorów Spawalnicych. Wydanie IX, lipiec 2015 r. opracowany według dokumentów: EWF – 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania” IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”	PN-EN ISO 14731
	<ul style="list-style-type: none"> • Spawacze stali: <ul style="list-style-type: none"> – metoda spawania ręcznego elektrodami otulonymi (111) – metoda spawania MIG/MAG (131/135) – metoda spawania TIG (141) – metoda spawania gazowego (311) • Spawacze aluminium: <ul style="list-style-type: none"> – metoda spawania MIG (131) – metoda spawania TIG (141) 	W-08/IS-89 Program certyfikacji spawaczy Wydanie VI, wrzesień 2015 r.	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN 287-1 PN-EN ISO 9606-2
2.	Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych – powłoki malarskie	W-16/IS-97 Program certyfikacji personelu nadzorująco-kontrolującego jakość antykorozyjnych powłok malarskich dla wymagań normy PN-EN 1090-2 Wydanie I, styczeń 2016 r.	

Wersja strony: A

Dokumentacja Ośrodka Certyfikacji w zakresie kwalifikowania i certyfikacji personelu spawalniczego została opracowana na podstawie dokumentu międzynarodowego:

- 1) IAB – 001 „Zasady wprowadzania wytycznych IIW odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”.
- 2) EWF – 416 „Zasady wprowadzania wytycznych EWF odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”.

Specjaliści w zakresie badań nieniszczących

WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH																
Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU							SEKTOR PRZEMYSŁOWY				Nazwa lub akronim programu certyfikacji osób	Dokument normatywny
	1	2	3	c	f	w	t	wp	p	l	PW	PE	OK	LK		
MT	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X			W-04/IS-70	PN-EN ISO 9712
PT	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X				
RT	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X				
UT	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X				
VT	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X				
Inne: RT2 (ORS)		X				X	X	X			X					
Inne: UT2 TOFD		X			X	X	X	X			X	X				
METODY NDT: MT – badanie magnetyczno-proszkowe; PT – badanie penetracyjne; RT – badanie radiograficzne; UT – badanie ultradźwiękowe; VT – badanie wizualne; RT2 (ORS) – ocena radiograficzna spoin.																
SEKTORY WYROBU: c – odlewy; f – odkuwki; w – złącza spajane (spawane, zgrzewane, lutowane) z materiałów żelaznych i nieżelaznych; t – rury i rurki, bez szwów i spajane z materiałów żelaznych i nieżelaznych, w tym wyroby płaskie przeznaczone do wytwarzania rur spajanych; wp – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek; p – materiały kompozytowe; l – liny stalowe																
SEKTORY PRZEMYSŁOWE: PW – wytwarzanie; PE – badanie przed – i eksploatacyjne, w tym wytwarzanie; OK – utrzymanie ruchu kolei; LK – lotnictwo																

Wersja strony: A

W-04/IS-70 – Program certyfikacji personelu badań nieniszczących, wydanie XI, styczeń 2017 r.

Rodzaj działalności:	Przepis prawa krajowego i europejskiego:
OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH	Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych (Dz. U. 2016 poz. 1036) [1] (wdrażające dyrektywę 2014/68/UE) [2]

Osoby / Przewidziane działanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Specyfikacja techniczna	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego	
			[1]	[2]
Personel uprawniany do wykonywania połączeń nierozłącznych	Uprawnianie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych	PN-EN 287-1:2011 PN-EN ISO 9606-1:2014-02 PN-EN ISO 9606-2:2007	§ 38 ust. 4	Załącz. I, p. 3.1.2

Wersja strony: A

