

ZAKRES AKREDYTACJI JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY Nr AC 054

wydany przez
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 18 Data wydania: 5 listopada 2018 r.

| | |
|--|---|
|  <p>AC 054</p> | <p>Nazwa i adres jednostki certyfikującej</p> <p>INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI ul. Bł. Czesława 16-18 44-100 Gliwice</p> |
| <p>Rodzaj certyfikowanych osób:</p> <ul style="list-style-type: none">• Specjaliści w zakresie spawalnictwa• Specjaliści w zakresie badań nieniszczących• Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych | |
| <p>Dyrektywa 2014/68/UE</p> <ul style="list-style-type: none">• Personel uprawniany do wykonywania połączeń nierozłącznych | |

Wersja strony: A



KIEROWNIK BIURA
DS. AKREDYTACJI


TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 054 z dnia 06.11.2017 r.
Cykl akredytacji od 06.11.2017 r. do 13.11.2021 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

| Lp. | Rodzaj certyfikowanych osób | Nazwa lub akronim programu certyfikacji | Dokument normatywny stanowiący podstawę certyfikacji |
|-----|--|--|--|
| 1. | Specjaliści w zakresie spawalnictwa – Europejski Inżynier Spawalnik – Europejski Technolog Spawalnik – Europejski Mistrz Spawalnik – Europejski Instruktor Spawalniczy | W-01/IS-75 Program certyfikacji Europejskich Inżynierów Spawalników, Europejskich Technologów Spawalników, Europejskich Mistrzów Spawalników, Europejskich Instruktorów Spawalniczych. Wydanie IX, lipiec 2015 r. opracowany według dokumentów: EWF – 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania” IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania” | PN-EN ISO 14731 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Spawacze stali: <ul style="list-style-type: none"> – metoda spawania ręcznego elektrodami otulonymi (111) – metoda spawania MIG/MAG (131/135) – metoda spawania TIG (141) – metoda spawania gazowego (311) • Spawacze aluminium: <ul style="list-style-type: none"> – metoda spawania MIG (131) – metoda spawania TIG (141) | W-08/IS-89 Program certyfikacji spawaczy Wydanie VII, maj 2018 r. | PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 |
| 2. | Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych – powłoki malarskie | W-16/IS-97 Program certyfikacji personelu nadzorująco-kontrolującego jakość antykorozyjnych powłok malarskich dla wymagań normy PN-EN 1090-2 Wydanie I, styczeń 2016 r. | |

Wersja strony: A

Dokumentacja Ośrodka Certyfikacji w zakresie kwalifikowania i certyfikacji personelu spawalniczego została opracowana na podstawie dokumentu międzynarodowego:

- 1) IAB – 001 „Zasady wprowadzania wytycznych IIW odnośnie szkolenia, egzaminowania, kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego”.
- 2) EWF – 416 „Zasady wprowadzania wytycznych EWF odnośnie szkolenia, egzaminowania, kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego”.

Specjaliści w zakresie badań nieniszczących

| WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|---------------|---|---|---|----|--------------------|----|--|---------------------|----------------|
| Metoda NDT | STOPIEŃ KWALIFIKACJI | | | SEKTOR WYROBU | | | | | SEKTOR PRZEMYSŁOWY | | Nazwa lub akronim programu certyfikacji osób | Dokument normatywny | |
| | 1 | 2 | 3 | c | f | w | t | wp | PW | PE | | | |
| MT | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | W-04/IS-70 | PN-EN ISO 9712 |
| PT | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| RT | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| UT | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| VT | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| RT2 (ORS) | | X | | | | X | X | X | X | | | | |
| UT2 TOFD | | X | | | X | X | X | X | X | X | X | | |
| UT2 PA | | X | | | X | X | X | X | X | X | X | | |
| METODY NDT: | | | | | | | | | | | | | |
| <p>MT – badanie magnetyczno-proszkowe; PT – badanie penetracyjne; RT – badanie radiograficzne; UT – badanie ultradźwiękowe; VT – badanie wizualne; RT2 (ORS) – ocena radiograficzna spoin, UT2 TOFD – badanie ultradźwiękowe techniką TOFD, UT-PA – badanie ultradźwiękowe realizowane techniką Phased Array</p> | | | | | | | | | | | | | |
| SEKTORY WYROBU: | | | | | | | | | | | | | |
| <p>c – odlewy; f – odkuwki; w – złącza spajane (spawane, zgrzewane, lutowane) z materiałów żelaznych i nieżelaznych; t – rury i rurki, bez szwów i spajane z materiałów żelaznych i nieżelaznych, w tym wyroby płaskie przeznaczone do wytwarzania rur spajanych; wp – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek;</p> | | | | | | | | | | | | | |
| SEKTORY PRZEMYSŁOWE: | | | | | | | | | | | | | |
| PW – wytwarzanie; PE – badanie przed – i eksploatacyjne, w tym wytwarzanie; | | | | | | | | | | | | | |

Wersja strony: A

W-04/IS-70 – Program certyfikacji personelu badań nieniszczących, wydanie XII, sierpień 2018 r.

| | |
|---|---|
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych [1] (wdrażające dyrektywę 2014/68/UE) [2] |

| Osoby / Przewidziane działanie | Procedura (moduł) oceny zgodności | Specyfikacja techniczna | Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego | |
|--|--|---|---|-----------------------|
| | | | [1] | [2] |
| Personel uprawniany do wykonywania połączeń nierozłącznych | Uprawnianie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych | PN-EN ISO 9606-1:2017-10 PN-EN ISO 9606-2:2007 | § 38 ust. 4 | Załącznik I, p. 3.1.2 |

Wersja strony: A

